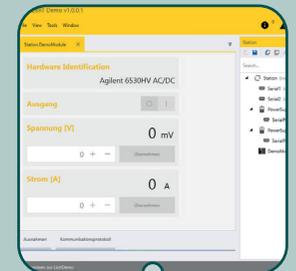
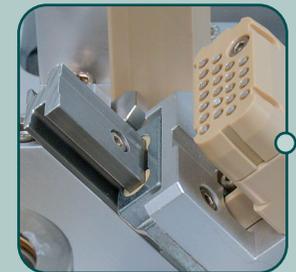


LÖHNERT
ELEKTRONIK

AUTOMATION
baumann



baumann

power | box EOL-TEST

MEHR FLEXIBILITÄT FÜR EOL-TEST VON LEISTUNGSUMRICHTERN

Durch das Baukastensystem bietet die baumann **powerbox** in der Produktion die komplexe Infrastruktur für eine **EOL-Prüfung** von Leistungsumrichtern an.

Die baumann **powerbox** ist kompakt, platzsparend und außerdem optimal zugänglich. Eine schnelle Umrüstung und die Wandlungsfähigkeit von der Stand-Alone-Anlage bis hin zur Einbindung in eine Fertigungslinie senken zusätzlich die Investitionskosten.

Durch den modularen Aufbau und die verschiedenen Belademöglichkeiten bietet die baumann **powerbox** höchste Anpassungsfähigkeit in der Produktion.

Die Prüftechnik wird konsequent in modularer 19 Zoll-Technik aufgebaut:

- Einsatz von qualifizierten Funktionsbaugruppen
- Reduzierung der Planungsarbeit durch große vorhandene Funktionsblöcke
- Flexibler Aufbau von Neuprodukten oder Änderungen an Bestandsprojekten
- Bessere Wartungsmöglichkeit durch Austausch und separater Reparatur

Prüfsoftware LisRT oder TestStand

Die Programmierung des Prüfablaufes erfolgt mit der Löhnert Prüf- und Automatisierungssoftware LisRT, mit Python als Sequencer-Sprache.

Der Prüfablauf wird gemäß kundenspezifischer Prüfvorschrift programmiert und kann über die integrierte Entwicklungsumgebung durch den Kunden nach Belieben angepasst werden.

Die Gerätetreiber werden für jedes Projekt je nach Hardwarekonfiguration zusammengestellt.

LisRT beinhaltet die Infrastruktur für Prüfeinrichtungen von der typabhängigen Grenzwertvorgabe bis zur kundenspezifischen Messdatenübermittlung an ein MES-System.

Auf Wunsch realisieren wir auch Prüftechnik in NI TestStand.

Die **baumann powerbox** ist die flexible Plattform für Prüftechnikapplikationen in der Leistungselektronik. Im Einsatz zur Prüfung von Baugruppen und Steuergeräten wird zuverlässig die Forderung nach Qualitätssicherung und Null-Fehlerstrategie in der Produktion erfüllt.

Die Leistungsprüftechnik von **Löhnert Elektronik** wird nach kundenspezifischen Prüfvorschriften entworfen und aufgebaut. Die grundlegenden Prüfungen an einer Umrichter-Baugruppe beinhalten einfache messtechnische Aufgaben und Leistungstests am Hauptstromkreis der Gleichstromquelle über die Drehstrombrücke zum Wechselstromkreis.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zellengrößen

- Modell 2.4 700 mm x 1050 mm
- Modell 4.4 1050 mm x 1050 mm
- Modell 6.4 1400 mm x 1050 mm
- Höhe: 2330 mm -100/ +50 mm einstellbar über verstellbare Füße

Beladearten

- Automatisch: Roboter, Transportband
- Manuell: Schublade

Kontaktierung

- Wechselbare Adapter
- VPC-Schnittstelle
- Hochspannungadaptierung
- Kühlflüssigkeitsadaptierung
- Sicherheitstechnik

Kühlmittelmanagement

- Kühlmittelumlauf
- Dichtheitsprüfung
- Entleeren
- Temperiersystem separat

Steuerung

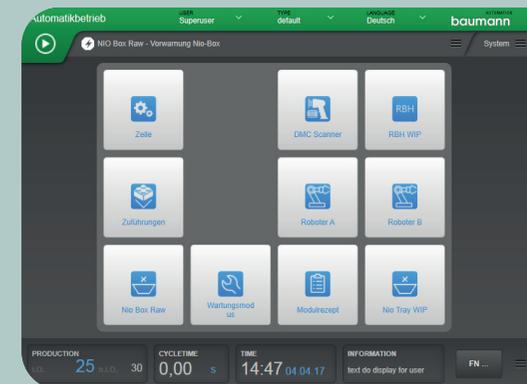
- Automatisierung und Sicherheitstechnik: Beckhoff
- Messtechnik: Beckhoff, NI, R&S

Isolationsprüfung

- Spannungsversorgung \pm HV 750 V/15 KW
- Lastdrossel ca. 600 A / 200 Hz

Software

- LisRT
- NI TestStand



BAUMANN-AUTOMATION.COM

